



# LANZA TÉRMICA TREFIMET TR - 75 FICHA TÉCNICA

**CONTACTO:** contacto@trefimet.cl  
(+562) 2811 336

Las industrias #1431,  
Padre Hurtado, Santiago, Chile.

[WWW.TREFIMET.CL](http://WWW.TREFIMET.CL)



## LANZA TÉRMICA TR - 75

Diseñada específicamente para cortar y/o perforar con precisión y rapidez materiales ferrosos y no ferrosos que requieran gran energía térmica para fundirse. La Lanza Térmica Trefimet TR - 75 es una herramienta que gracias a su configuración, genera gran energía térmica focalizada, capaz de cortar y/o perforar por fusión cualquier material existente en el globo terráqueo.

### CARACTERÍSTICA & BENEFICIOS

Es una lanza de acero de múltiples pasajes de oxígeno dimensionados y distribuidos adecuadamente para una combustión eficiente, controlada y dirigida, de altísimo poder.

Opera eficazmente en el corte de acreciones o grandes volúmenes de cualquier material como cobre, carbono, fierro, concreto y cualquier aleación o mezcla de materiales.

En perforación disminuye a un tercio o más el tiempo de operación respecto del tiempo utilizado con otros tipos de lanzas.

Permite trabajar sin grandes esfuerzos mecánicos ni requerimientos de estructuras o elementos multiplicadores de fuerza. Sólo necesita un alto suministro de oxígeno.

Fabricado en Chile por Trefimet con sistema de fabricación propio, estándar y patentado.

### ESPECIFICACIONES

Herramienta de acero de bajo carbono SAE 1010/1020, tubular con insertos coaxiales.

Control de calidad: 100% Eddy Current.

Libre de aceites, combustibles e hidrocarburos.

Opcional con cámara de seguridad para corte sin acople de lanzas.

Producto patentado:  
\* EPO 3093426  
\* Patente Pendiente EPO 14876909.4



MEDIDA NOMINAL	PESO (kg/m)	DIÁM.EXT. Ø (mm)	TOLERANCIA MIN (mm)	TOLERANCIA MAX (mm)	POTENCIA (kw)	CAUDAL IDEAL (Nm <sup>3</sup> /h)
<b>LISA (SIN COPA Y SIN HILO )</b>						
3/4"	2,51	26,2	26,10	26,30	84,9	184,95

\*La presión de referencia es el rango de presión donde se pueden alcanzar los caudales de oxígeno de trabajo de nuestras lanzas térmicas. La presión de uso dependerá de las instalaciones del cliente.

\*\*Rango de trabajo de flujo de oxígeno recomendado.

\*\*\* Flujo de oxígeno óptimo para este modelo de lanza.