



LANZA TÉRMICA TREFIMET **ULTRAOXIBAR** FICHA TÉCNICA

CONTACTO: contacto@trefimet.cl
(+562) 2811 336

Las industrias #1431,
Padre Hurtado, Santiago, Chile.

WWW.TREFIMET.COM



LANZA TÉRMICA TREFIMET ULTRAOXIBAR

La Lanza Trefimet Ultraoxibar, es una herramienta que genera gran energía térmica útil, que funde, barre, corta, perfora y limpia con gran rapidez y precisión. Diseñada para corte de cualquier material que requiera de alta energía térmica para fundirse.

CARACTERÍSTICA & BENEFICIOS

Es una lanza de acero con perfil externo redondo más insertos coaxiales de un perfil cuadrado, uno redondo y en el centro uno tipo estrella.

Disminuye sustancialmente el consumo de lanzas utilizadas en las operaciones de corte por fusión de materiales que requieran alta energía térmica, tales como cobre, cromo, grafito, etc.

Tiene un excelente desempeño en las funciones de limpieza de acreciones producidas en operaciones de hornos.

Disminuye el tiempo de operación respecto de otras lanzas.

No requiere una fuente de oxígeno exclusiva (usa la normal de planta).

Brinda mayor protección al operario gracias a que genera una menor proyección de partículas incandescentes y un menor tiempo de exposición a altas temperaturas, reduciendo así el riesgo de quemaduras y stress térmico. Esto permite también aumentar la duración de los EPP.

Su eficiente combustión disminuye considerablemente la generación de humo y gases tóxicos.

Dada su configuración, concentra el foco de ataque con precisión, permitiendo un corte parejo, limpio y exacto.

Sistema de producto patentado por Trefimet.

ESPECIFICACIONES

Herramienta de acero de bajo carbono SAE 1010/1020, tubular con insertos coaxiales.

Control de calidad: Por corrientes débiles Eddy Current.

Libre de aceites, combustibles e hidrocarburos.

Despacho en paquetes de 100 unidades.

Producto patentado:

* EPO 3093426

* Patente Pendiente EPO 14876909.4



MEDIDA NOMINAL	LONG. (m)	DIÁM. EXT. Ø (mm)	PESO (Kg/m)	SUMINISTRO DE OXÍGENO RECOMENDADO		CONSUMO DE OXÍGENO
				PRESIÓN DE REFERENCIA (bar)*	Q(Nm ³ /h)**	Q(Nm ³ /h)***
NORMAL						
3/4" *	26,7	3 - 4 - 5,7	2,62	5 - 10	160 - 205	178

*La presión de referencia es el rango de presión donde se pueden alcanzar los caudales de oxígeno de trabajo de nuestras lanzas térmicas. La presión de uso dependerá de las instalaciones del cliente.

**Rango de trabajo de flujo de oxígeno recomendado.

*** Flujo de oxígeno óptimo para este modelo de lanza.