

PORTALANZAS TREFIMET 1/4"
LANZAS TÉRMICAS TREFIMET
FORMA DE USO



TREFIMET

ENGINEERING IN THERMAL LANCES

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD Y ERRORES OPERACIONALES

USO DEL PORTALANZAS

El proceso de lanceo con portalanzas y lanzas térmicas debe ser realizado por dos personas:

EL OPERADOR: Es quien realizará el proceso de apertura de piqueta

EL ASISTENTE: Es quien asistirá al operadora y estará atento a las condiciones y el suministro de oxígeno

- **AMBOS ESTARÁN EXPUESTOS A RIESGOS COMO:**
 - Stress Térmico debido a la exposición a altas temperaturas.
 - Salpicadura de partículas de metal o escoria incandescente.
 - Exposición a gases tóxicos.

NUNCA SE DEBE OPERAR UNA LANZA SIN EL EQUIPAMIENTO ADECUADO.

ERRORES OPERACIONALES :

El ingreso de material fundido al interior del portalanzas, es la causa más importante que puede provocarle daños. Este fenómeno ocurre por desplazamiento de partículas desde el extremo de la lanza térmica lo que se genera por errores operacionales como los descritos a continuación:

- **CORTAR O DISMINUIR EL FLUJO DE OXÍGENO MIENTRAS LA LANZA ESTÁ EN EL PASAJE O PIQUERA**

Esto facilita el escurrimiento de material fundido hacia el portalanzas.

- **APAGAR LA LANZA TÉRMICA INCLINÁNDOLA HACIA ARRIBA**

Los materiales fundidos que hay en el extremo de la lanza se desplazan hacia el portalanzas por gravedad.

- **NO CORTAR COMPLETAMENTE EL OXIGENO AL APAGAR LA LANZA**

Si se mantiene un flujo de oxígeno, la lanza no se apagará y seguirá quemándose hacia el interior portalanzas.

- **CALENTAR UNA LANZA DENTRO DEL PASAJE MIENTRAS SE ESTÁ OPERANDO CON OTRA, PARA LUEGO INSTALARLA EN EL PORTALANZAS**

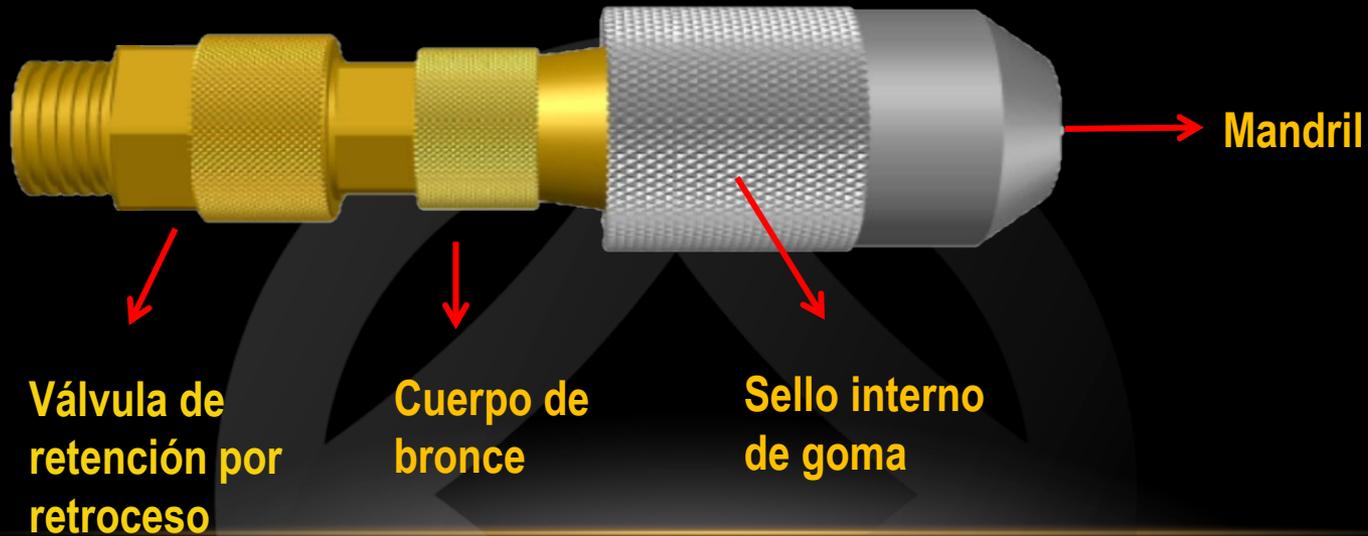
Puede escurrir material fundido por el interior.

- **NO INTRODUCIR LA LANZA HASTA EL FONDO DEL PORTALANZAS**

En caso de escurrir material caliente, podría causar una ignición interna del portalanzas.

PORTALANZAS TREFIMET 1/4"

CARACTERÍSTICAS GENERALES



USO DE PORTALANZAS TREFIMET 1/4".

- **Verificación visual del estado del portalanzas**
 - No desarmar el porta lanzas.
 - Observar que el interior del portalanza no tenga obstrucciones.
 - Verificar que el Mandril gire adecuadamente sobre los hilos y genere un buen apriete apriete.
- **Cuidado del Portalanzas.**
 - No exponga el Portalanzas a altas temperaturas.
 - No lo golpe.
 - Verificar regularmente el estado TOTAL del portalanzas.

PELIGRO:

- **NUNCA UTILIZAR UN PORTALANZAS CON FUGAS DE OXIGENO, RIESGOS DE QUEMADURAS, IGNICIÓN POR SALPICADURA DE MATERIAL INCADESCENTE**

INSTRUCCIONES DE USO DE PORTALANZAS TREFIMET ¼".

1. SUELTE EL MANDRIL

2. INSERTE LA LANZA



PELIGRO:

- NUNCA UTILIZAR UN PORTALANZAS CON FUGAS DE OXIGENO: RIESGOS DE QUEMADURAS, IGNICIÓN POR SALPICADURA DE MATERIAL INCADESCENTE

INSTRUCCIONES DE USO DE PORTALANZAS TREFIMET 1/4".

3. APRIETE FUERTEMENTE EL MANDRIL

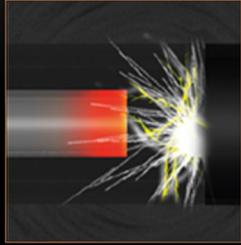


PELIGRO:

- **NUNCA UTILIZAR UN PORTALANZAS CON FUGAS DE OXIGENO: RIESGOS DE QUEMADURAS, IGNICIÓN POR SALPICADURA DE MATERIAL INCADESCENTE**

ENCENDIDO DE LA LANZA

Calentamiento de la punta de la lanza sin oxígeno



ARCO
ELECTRICO



OXYFUEL

Calentamiento de la punta de la lanza con oxígeno



MADERA



CARBON COKE

PARA ENCENDER DE ESTA MANERA, LA PUNTA DE LA LANZA PUEDE CALENTARSE POR ARCO ELECTRICO O ELEVAR SU TEMPERATURA CON SOPLETE, UNA VEZ AL ROJO, ABRIR EL PASO DE OXIGENO.

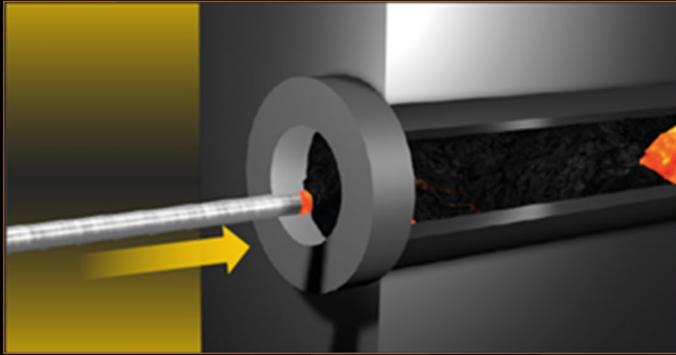
PARA ENCENDER DE ESTA MANERA, LA PUNTA DE LA LANZA DEBE TOCAR EL MATERIAL COMBUSTIBLE Y PERMITIR EL PASO DE OXIGENO EN BAJA CANTIDAD HASTA QUE SE ENCIENDA, LUEGO SE ABRE POR COMPLETO.

APERTURA DE PASAJES

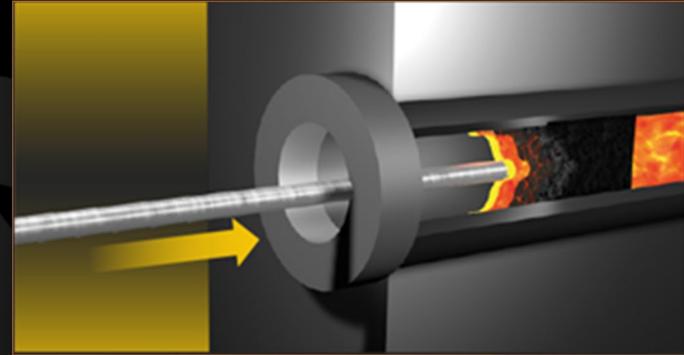
NO ES NECESARIO EMPUJAR CON FUERZA



GUÍE LA LANZA Y PRESIONE SIN FUERZA HACIA EL TAPÓN DEL PASAJE.

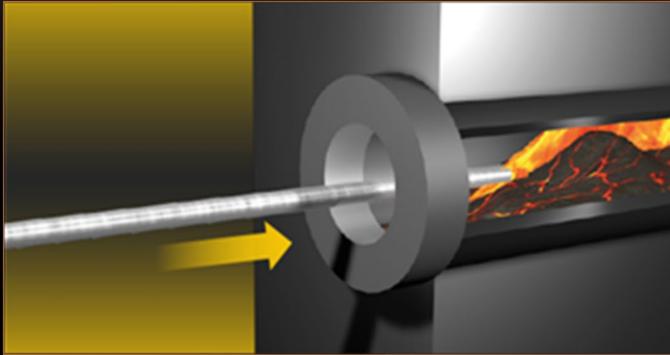


LA LANZA DEBE SER INTRODUCIDA EN EL PASAJE. MANTENGA LA LANZA EN EL CENTRO DEL PASAJE Y EMPUJE SUAVEMENTE.

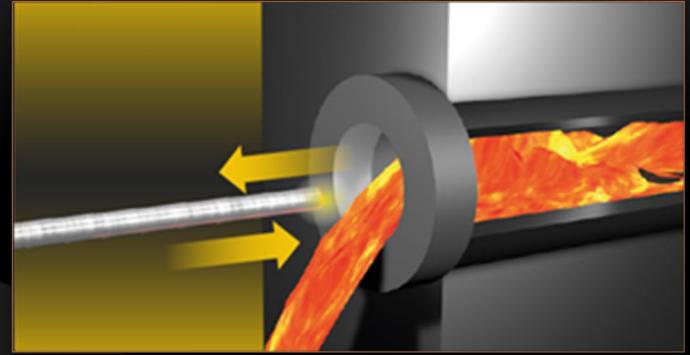


GUIE LA LANZA HASTA PERFORAR EL TAPON Y COMIENZE A LLEGAR AL MATERIAL FUNDIDO. MANTENGA CONTACTO CON EL MATERIAL A FUNDIR Y PERMITA QUE LA ENERGÍA DE LA LANZA REALICE LA APERTURA.

APERTURA DE PASAJES

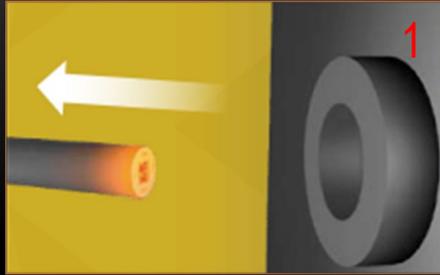


SI SE REDUCE EL FLUJO DE MATERIAL FUNDIDO POR OBSTRUCCIÓN DE MATERIAL SOLIDO, INSERTE UNA LANZA PARA CORTARLO MANTENIENDO PRESIÓN Y MOVIMIENTO DE SER NECESARIO. REPITA LA OPERACIÓN SI ES NECESARIO.



SI SE REDUCE EL FLUJO DE MATERIAL FUNDIDO POR MATERIAL FRIO, INSERTE UNA LANZA Y "CALIENTE" LA SALIDA DEL MATERIAL. REALICE MOVIMIENTOS Y REPITA LA OPERACIÓN SI ES NECESARIO.

APAGADO DE LA LANZA



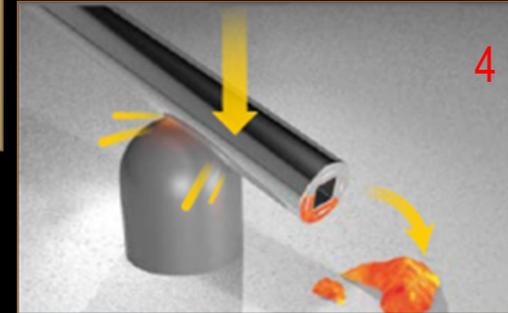
RETIRE LA LANZA DEL PASAJE .



EL ASISTENTE DEBE CORTAR EL SUMINISTRO DE OXIGENO.



INCLINE LA PUNTA DE LA LANZA HACIA ABAJO PARA PERMITIR QUE EL MATERIAL FUNDIDO SALGA MAS FÁCILMENTE.



LIMPIE LA PUNTA DE LA LANZA. GOLPEE LA PUNTA DE LA LANZA PARA SEGURARSE QUE EL MATERIAL FUNDIDO NO BLOQUE LA PUNTA DE LA LANZA.

PELIGRO: NUNCA CORTE EL SUMINISTRO DE OXIGENO CON LA LANZA DENTRO DEL PASAJE Y EN CONTACTO ON EL MATERIAL FUNDIDO.