

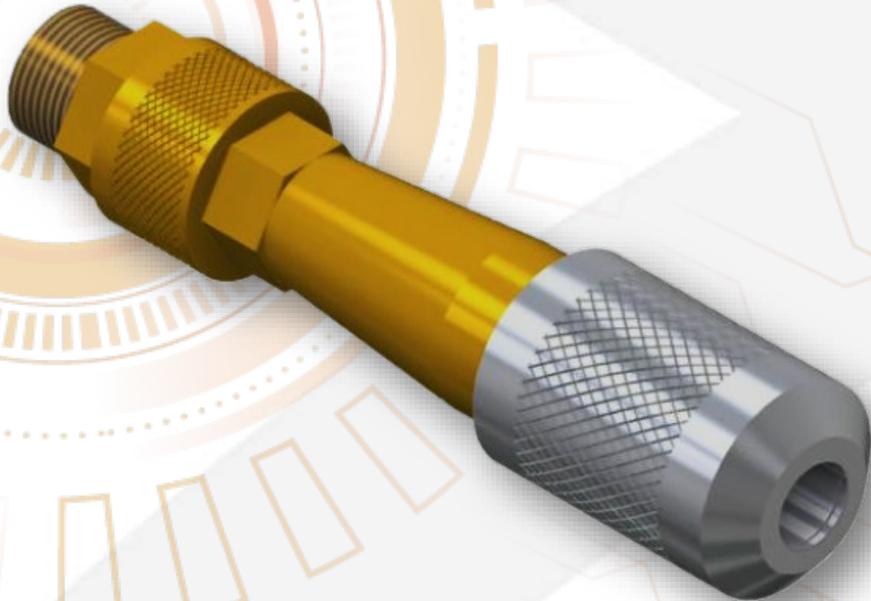
# PORTALANZAS

## TREFIMET

### USO Y BENEFICIOS



# PORTALANZAS TREFIMET

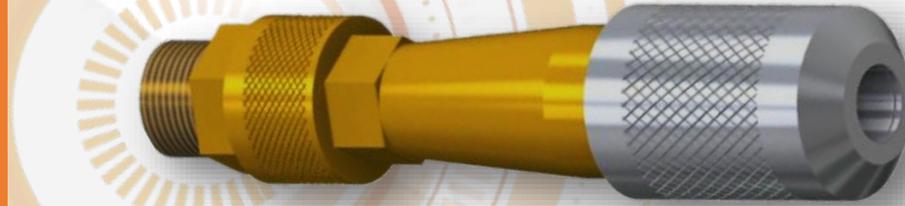


- Producto Chileno, fabricado exclusivamente por Trefimet.
- Servicio técnico y respaldo para todo el mundo.
- Herramienta más liviana y con mejor ergonomía que el común del mercado.
- Mandril de apriete y sello que genera estanqueidad y sujeción.
- Producto que no permite trabajar con fugas de oxígeno.
- Todas las piezas que están sometidas a altas temperaturas son de acero inoxidable refractario.
- Para lanzas térmicas de 1/4" - 5/8" - 3/8" - 1/2"



**TREFIMET**  
INGENIERÍA EN LANZAS TÉRMICAS

## COMPONENTES QUE PERMITEN LA SEGURIDAD



Válvula Unidireccional



Filtro sinterizado de alta  
resistencia térmica



Kit de Retención de  
materiales calientes



Sello de Goma

*Las piezas que están en mayor exposición a daños, son compuestas de acero inoxidable*

## BENEFICIOS

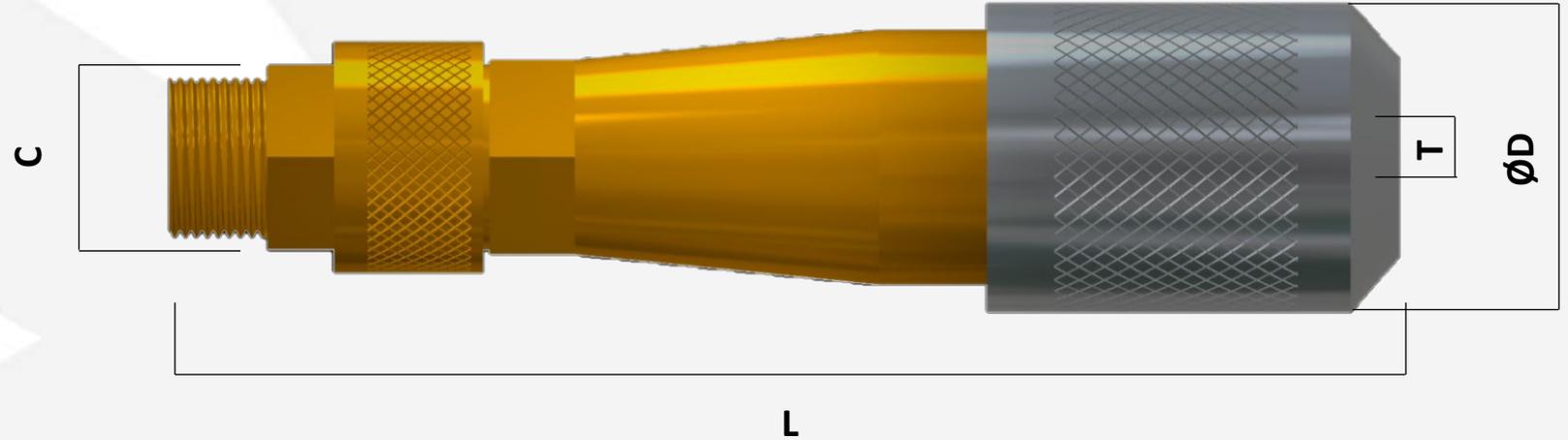
- **Mejor ergonomía:** Portalanza diseñado para mejorar la toma de éste por parte del operador, disminuyendo el tamaño y el peso, para permitir una mejor manipulación, sin perder rendimiento, seguridad y durabilidad.
- **Vida útil prolongada:** Todos los materiales del portalanza sometidos a altas temperaturas son incombustibles y de características refractarias.
- **Mayor seguridad:** Al ser el portalanza un producto blindado desde el punto de vista térmico, minimiza las posibilidades de incidentes durante la operación. Adicionalmente el diseño del portalanza asegura una operación sin fugas de oxígeno y cuenta con un sistema de retención de materiales calientes en caso de retroceso de metales fundidos.
- **Mejores rendimientos para productos Trefimet:** El diseño interno del portalanza Trefimet distribuye el oxígeno, alimentando las zonas de las lanzas térmicas donde tiene mayor requerimiento de oxígeno y disminuyendo el flujo en las zonas de menos requerimientos. Esta característica mejora el rendimiento de las lanzas térmicas Trefimet hasta en un 15%.

## SEGURIDAD

- Al ser el portalanza un **producto blindado** desde el punto de vista térmico, **minimiza las posibilidades de incidentes** durante la operación.
- El diseño del portalanza asegura una **operación sin fugas de oxígeno**.
- Cuenta con un **sistema de retención de materiales calientes** en caso de retroceso de metales fundidos
- Como complemento al **sistema de retención de materiales calientes**, el portalanza Trefimet también cuenta con un **filtro sinterizado con la capacidad de trabajar en temperaturas sobre 1700°C**.
- Finalmente, en la zona trasera se ubica una **válvula unidireccional** que evita el **retroceso de material, gases calientes o "llamas"** a la línea de oxígeno.

*Estas características hacen que ésta herramienta aumente sustancialmente la seguridad de la operación.*

# MEDIDAS



| Ø LANZA TÉRMICA | DIÁMETRO ADMISIBLE | CONEXIÓN      | DIMENSIONES |         | PESO |
|-----------------|--------------------|---------------|-------------|---------|------|
| T/NPS           | T (mm)             | C             | L (mm)      | ØD (mm) | (kg) |
| 1/4"            | 12.5 – 13.8        | 3/4" X 14 BSP | 190         | 38.0    | 0.83 |
| 5/8"            | 15.7 – 17.3        | 3/4" X 14 BSP | 194         | 44.0    | 1.03 |
| 3/8"            | 15.7 – 17.3        | 3/4" X 14 BSP | 194         | 44.0    | 1.03 |
| 1/2"            | 20.0 – 21.2        | 3/4" X 14 BSP | 210         | 50.8    | 1.45 |

## RECOMENDACIONES ESCENCIALES

- **No utilice** lanzas térmicas **con hilo o bordes cortantes** en el extremo de la lanza que se insertará en el portalanza.
- **Cuando no esté en uso**, deje siempre suelto el mandril, dejando al menos 2 hilos visibles.
- **Cuando no esté en uso**, no deje una lanza térmica dentro del portalanza.
- **Antes de usar**, compruebe que el **portalanza esté limpio y libre de cualquier tipo de partículas o polvo**, agite el portalanza hacia abajo para expulsar una eventual partícula extraña del portalanza.
- Asegúrese de que la **lanza esté bien posicionada**, esto sucederá cuando se sienta el contacto metálico.
- Producto **no compatible** con cañerías rellenas de alambres o filamentos de acero.



## USOS

▪ Algunas aplicaciones para las cuales son utilizados los portalanzas Trefimet:

- Tareas de insuflación de oxígeno



- Apertura de pasajes de metal y escoria

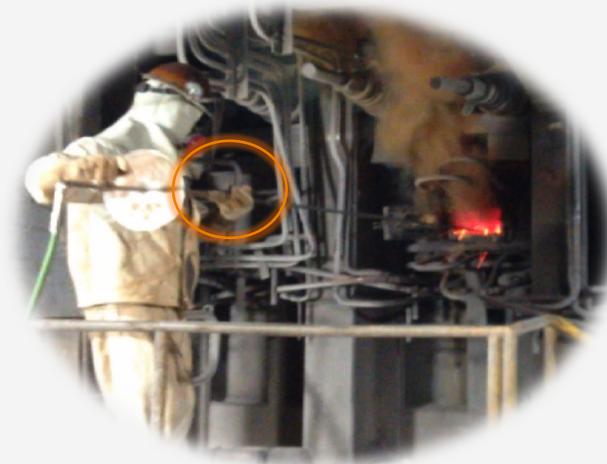


- Cualquier **otra** operación donde se utilicen lanzas térmicas.

- Mantenimiento y limpieza



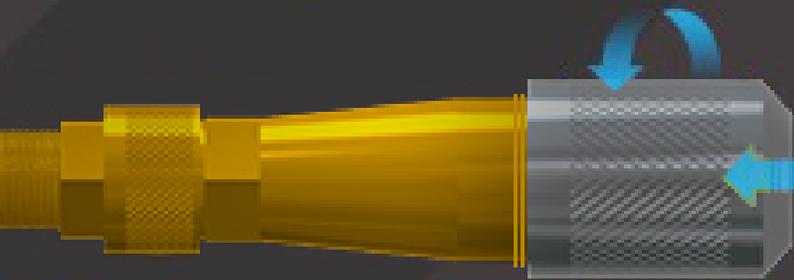
- Cortes de chatarra / demoliciones



# INSTRUCCIONES DE USO

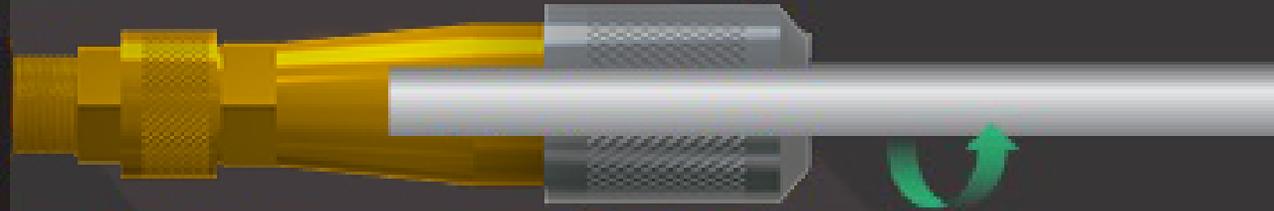


## 1. CONEXIÓN DE LA LANZA EN EL PORTALANZAS



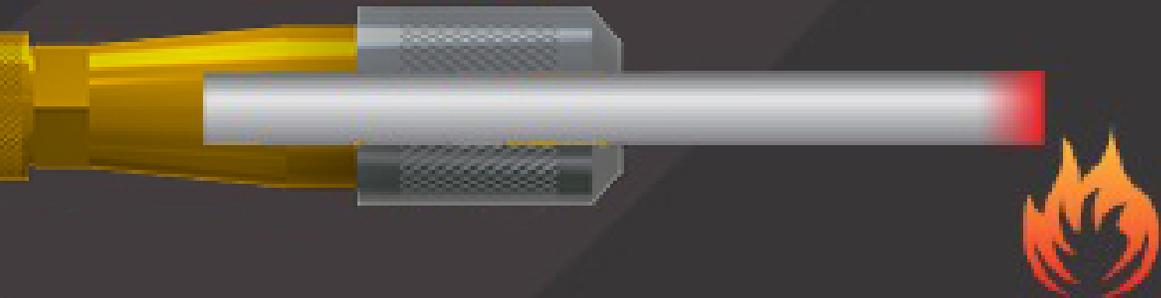
1. SUELTE EL MANDRIL

2. INSERTE LA LANZA

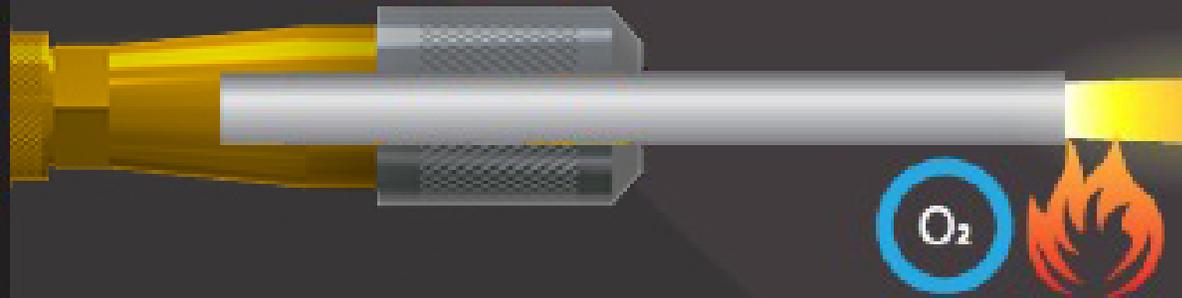


3. APRIETE EL MANDRIL

## 2. ENCENDIDO DE LA LANZA



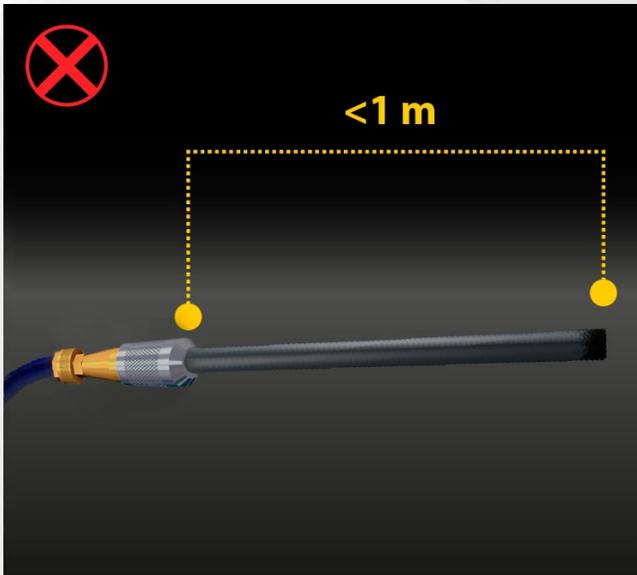
4. CALIENTE EL EXTREMO DE LA LANZA



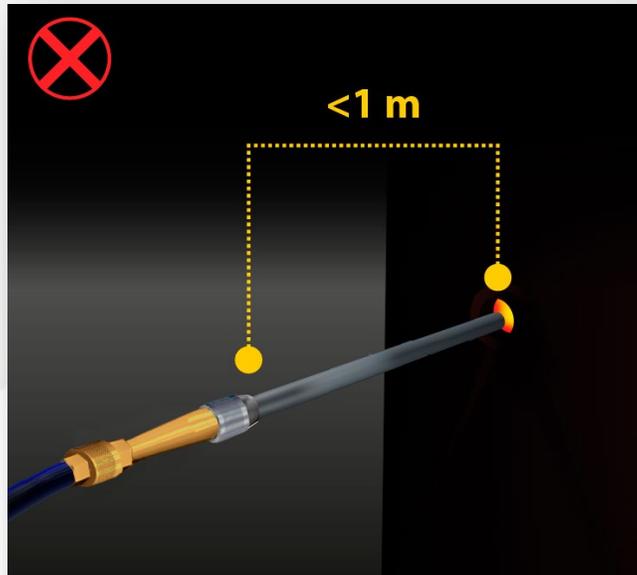
5. ABRA EL OXÍGENO LENTAMENTE

## RECOMENDACIONES OPERACIONALES

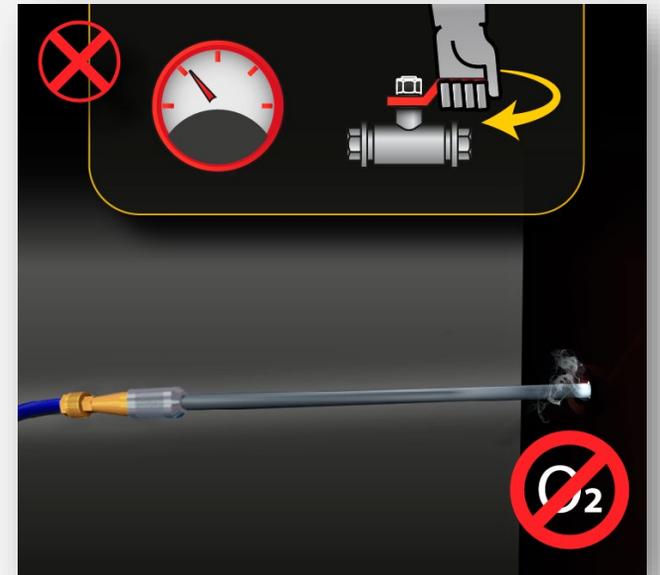
- Las siguientes instrucciones ayudarán a aumentar aún más la vida útil del portalanza Trefimet



1) NO trabajar con un trozo de lanza térmica menor a 1 m.

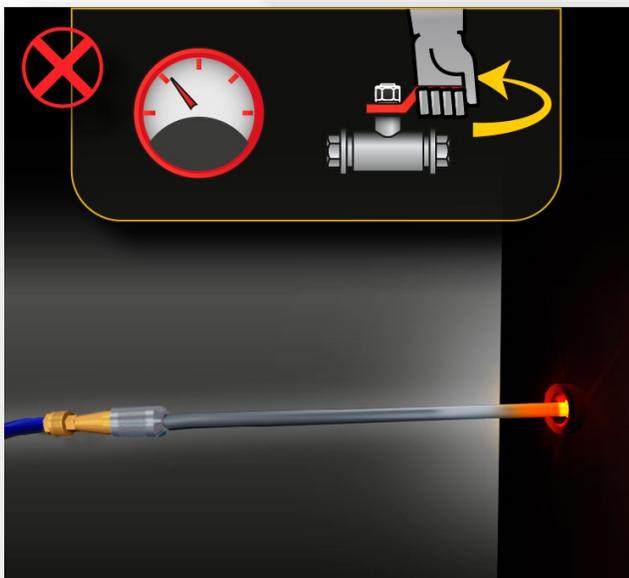


2) NO acercar el portalanza a menos de 1 m del pasaje o de la tarea que se este realizando.



3) NO cortar el oxígeno con la lanza dentro del pasaje o la tarea que se este realizando.

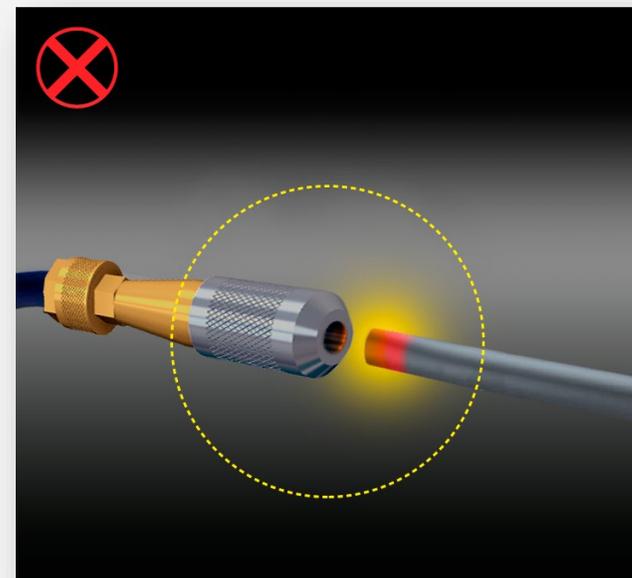
## RECOMENDACIONES OPERACIONALES



4) NO encender la lanza térmica dentro del pasaje.



5) NO apagar la lanza térmica inclinándola hacia arriba.  
\*Puede ocasionar retroceso de material hacia el portalanza.



6) NO insertar la lanza térmica caliente dentro del portalanza.

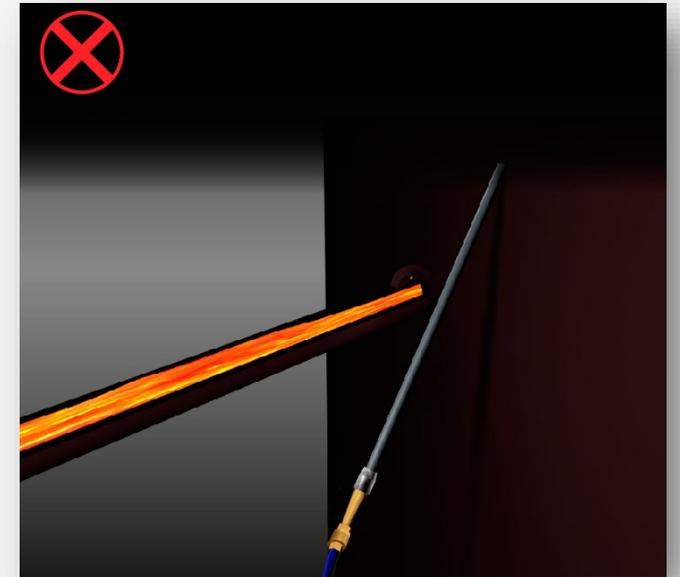
## RECOMENDACIONES OPERACIONALES



7) NO utilizar guantes ni elementos con materiales combustibles (petróleo, grasas, otros).



8) El operador NO debe manipular, intervenir ni instalar el portalanza en la red de oxígeno, sólo lo puede hacer el mecánico capacitado por Trefimet.



9) NO dejar la lanza térmica instalada en el portalanza, luego de terminar la operación que estés realizando, y NO dejar a este último cerca de materiales fundidos.

**TREFIMET**

INGENIERÍA EN LANZAS TÉRMICAS

