



# LANZA TÉRMICA TREFIMET **ULTRAOXIBAR** FICHA TÉCNICA

**CONTACTO:** contacto@trefimet.cl (+562) 2811 3365 Las industrias #1431, Padre Hurtado, Santiago, Chile.

**WWW.TREFIMET.COM**



## LANZA TÉRMICA TREFIMET ULTRAOXIBAR

La Lanza Trefimet Ultraoxibar es una herramienta que genera gran energía térmica útil, que funde, barre, corta, perfora y limpia con gran rapidez y precisión. Diseñada para corte de cualquier material que requiera de alta energía térmica para fundirse

### CARACTERÍSTICAS & BENEFICIOS

Es una lanza de acero con perfil externo redondo más insertos coaxiales de un perfil cuadrado, uno redondo y en el centro uno tipo estrella.

Disminuye sustancialmente el consumo de lanzas utilizadas en las operaciones de corte por fusión de materiales que requieran alta energía térmica, tales como cobre, cromo, grafito, etc.

Tiene un excelente desempeño en las funciones de limpieza de acreciones producidas en operaciones de hornos.

Disminuye el tiempo de operación respecto de otras lanzas.

No requiere una fuente de oxígeno exclusiva (usa la normal de planta).

Brinda mayor protección al operario gracias a que genera una menor proyección de partículas incandescentes y un menor tiempo de exposición a las altas temperaturas, reduciendo así el riesgo de quemaduras y stress térmico. Esto permite también aumentar la duración de los EPP.

Su eficiente combustión disminuye considerablemente la generación de humo y gases tóxicos.

Dada su configuración, concentra el foco de ataque con precisión, permitiendo un corte parejo, limpio y exacto.

Sistema de producción patentado por Trefimet.

### ESPECIFICACIONES

Herramienta de acero de bajo carbono SAE 1010/1020, tubular con insertos coaxiales.

Control de calidad: Por corrientes débiles Eddy Current.

Libre de aceites, combustibles e hidrocarburos.

Despacho en paquetes de 50 unidades, con protección plástica en ambos extremos.



MEDIDA NOMINAL	DIÁM. EXT. (mm)	LONG. (m)	PESO (Kg/m)	SUMINISTRO DE OXÍGENO RECOMENDADO		CONSUMO DE OXÍGENO
				PRESIÓN ESTANCA (bar)	Q (Nm <sup>3</sup> /h)	Q (Nm <sup>3</sup> /h)
<b>NORMAL</b>						
3/8"	17,1	3 - 4 - 6	1,10	7 - 12	100 - 300	64 - 160
1/2"	21,3	3 - 6	1,77	7 - 10	100 - 210	140 - 200
3/4"	26,7	3 - 6	2,62	7 - 13	100 - 356	212 - 340
<b>CERAMIZADA</b>						
3/8"	17,1	3 - 4 - 6	1,30	7 - 12	100 - 300	64 - 160
1/2"	21,3	3 - 6	2,00	7 - 10	100 - 210	140 - 200
3/4"	26,7	3 - 6	3,00	7 - 13	100 - 356	212 - 340

**Nota:** Las condiciones de O<sub>2</sub> recomendadas son hasta 6 m de largo. Sobre esta longitud de uso, consultar Área Técnica Trefimet.

**POWERFULL**